



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

*** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /***

*** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /***

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: TESYDO – CO – 2181

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022

Navrhování, výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
ocelových (kovových) konstrukcí dle ČSN EN 1090-2, 3

B&D Holetín s.r.o.

Horní Holetín 157, 539 71 Holetín, CZ

Provozovna: **Horní Holetín 7, 539 71 Holetín, CZ**

IČ: 075 82 285

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731. Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.

V Brně dne 26. 06. 2023

Platnost certifikátu do: **25. 06. 2025**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, 2, ČSN EN ISO 14731,
ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2, 3, ČSN EN ISO 9712,
ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 13920, ČSN ISO 2768-1,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1090-3,
ČSN EN 15085-2, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-1-4, ČSN EN 1993-4-3,
ČSN EN 1999-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4, 8, 22

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
[Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)]

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Ing. Ivan ŘÍDKÝ	Komplexní (EWE)
Jiří MODRÁČEK	Specifická (EWT)